

TRAMELAN Pour assurer son développement, EMP SA s'agrandit d'un bâtiment. Ecrin pour pièces haut de gamme

PHILIPPE OUDOT

Trop à l'étroit dans ses murs, Ebauches Micromécanique Précitrame (EMP) SA construit en ce moment une nouvelle aile attenante à l'usine actuelle. «Cela va nous permettre de doubler nos surfaces», indique Raphaël Giovannini, chef du projet et responsable du dossier d'extension de la société tramelote. Spécialisée dans la fabrication de composants horlogers et microtechniques, EMP SA, qui emploie environ 130 collaborateurs, est le troisième plus important producteur d'ébauches, derrière Swatch Group et Rolex (lire ci-dessous). Les travaux de construction ont démarré en mai, et le gros œuvre devrait être achevé en janvier prochain.

Comme l'indique Géraldine Ryser-Voumard, directrice commerciale, c'est en 2010 que la direction a commencé à travailler sur ce projet d'extension: «Notre

objectif est d'offrir à nos collaborateurs un meilleur confort de travail, car nos machines sont trop proches les unes des autres. Cela va également nous permettre d'améliorer nos flux de production.» Mais par prudence, l'entreprise a reporté son projet, car à l'époque, après la crise financière, la situation conjoncturelle globale était incertaine, «même si, pour nous, 2010 avait été une bonne année».

Nouveau départ

Ayant décroché de nouveaux clients, EMP a repris son projet en 2012. «Nous avons veillé à intégrer au mieux la nouvelle construction dans son environnement, afin de réduire au minimum l'impact visuel, en tenant compte du voisinage», souligne Raphaël Giovannini. La demande de permis de construire a été déposée en janvier, et les travaux ont démarré en mai.

Aujourd'hui, les travaux de construction vont bon train, et le gros œuvre devrait être achevé

en janvier prochain. La nouvelle aile, qui sera accolée, côté ouest, à l'usine actuelle, va permettre à EMP SA de doubler ses surfaces, qui vont passer de 3365 m² à 6600 m² sur trois niveaux. Comme le souligne la directrice commerciale, «dans un tel projet, il ne faut pas faire les choses à moitié. Nous avons donc vu grand, pour assurer notre développement futur ici, à Tramelan.»

Bâtiment mieux adapté

Par manque de place, l'entreprise effectue certains travaux dans des locaux qu'elle loue à Tramelan. «Avec cette construction, nous pourrions rapatrier ces activités au même endroit. Nous allons toutefois garder l'usine que nous avons à la rue du Nord, spécialisée dans les étampes de découpage», relève Géraldine Ryser-Voumard.

Et de souligner qu'avec ses dalles plus massives, la nouvelle construction sera mieux adaptée que l'ancienne usine aux moyens de production actuels – les machines – exclusivement des Précitrame (lire ci-contre) – sont de plus en plus volumineuses et toujours plus lourdes. «Nous pourrions ainsi doubler la charge au sol», assure Raphaël Giovannini. EMP en profitera également pour remplacer d'anciens outils de production, si bien que le parc de machines devrait augmenter de 20%.

«Nous avons également augmenté la hauteur des locaux et, pour ne pas dépasser la hauteur de l'usine actuelle, l'étage inférieur de la nouvelle construction est partiellement construit en sous-sol», explique le chef de projet. Et de préciser qu'un effort tout particulier a été fait au niveau du bâtiment, avec récupération de chaleur et isolation optimale, afin de minimiser la consommation énergétique. Un nouveau monte-charge permettra de desservir tous les niveaux.



EMP SA a immortalisé les travaux de construction en invitant tous ses collaborateurs sur le chantier pour une photo souvenir. SP

Ça démarre en 2016

Les locaux devraient être achevés au 2e semestre 2015. «Le déménagement ce sera une grosse opération, car il devra se dérouler sans perturber la production», souligne Raphaël Giovannini. Il estime que le nouveau bâtiment sera pleinement opérationnel au début de 2016. Ensuite, l'usine actuelle fera également l'objet d'un assainissement.

Comme le souligne la directrice commerciale, la société va profiter de cette extension pour élargir ses activités dans la terminaison des composants. «Actuellement, nous fabriquons des ébauches brutes pour toutes les plus grandes marques de l'industrie horlogère. En Suisse, bien sûr, mais également à Glashütte, en Al-

lemagne. Notre objectif à moyen terme est d'aller plus loin et de proposer à nos clients des opérations plus avancées, avec par exemple décoration et préassemblage», confie Géraldine Ryser-Voumard.

Elle souligne que si la surface de l'usine va doubler, le personnel

devrait aussi augmenter avec le développement des activités, mais dans une moindre mesure – une vingtaine ou une trentaine de personnes. Et d'ajouter que les nouveaux locaux auront sans doute un impact positif au niveau de l'attractivité de l'entreprise pour les collaborateurs. ○

PETIT RAPPEL HISTORIQUE

Précitrame SA a été fondée en 1983, suite à la fermeture des fabriques d'ébauches régionales, dont Unitas SA. Pour répondre à la demande croissante d'ébauches, l'entreprise développe ses propres machines de transfert CNC dès 1987. À partir de 1990, la division machines commercialise ses équipements auprès des plus grandes marques horlogères, alors que la division ébauches devient leur sous-traitant. En 2001, les deux divisions de cette entreprise familiale deviennent deux sociétés indépendantes distinctes: Ebauches Micromécanique Précitrame SA, et Précitrame Machines SA, toutes deux sises à Tramelan. ○



Cette image de synthèse montre à quoi ressemblera le nouveau bâtiment. SP

AU SERVICE DES PLUS GRANDES MARQUES

Société indépendante, EMP SA travaille pour les plus grands noms de l'industrie horlogère. «Cette indépendance nous permet de travailler avec tout le monde», souligne Géraldine Ryser-Voumard. Sa palette de produits avoisine les 2000 composants (platines et ponts). Son parc de machines à haute productivité lui permet de produire des séries à partir de 5000 et jusqu'à 200 000 pièces. ○